

**Guante morado anticorte
HPPE/FOAM
GA15FO-450**

**EPI CATEGORIA II
EN ISO 21420:2020**

EN 388:2016
+A1:2018

4 3 4 3 C

EN 407:2020

X 1 X X X X

Guante de protección contra riesgos mecánicos y térmicos.

COMPOSICIÓN

HPPE/ MICRO FOAM NITRILO

TALLAS DE FABRICACIÓN

6 a 11

COLORES

BASE: Morado

RECUBRIMIENTO: Negro

USO



El guante “**GA15FO-450**” es un guante destinado a la protección frente a agresiones mecánicas, confeccionado con tejido de punto HPPE fibra de polietileno de alto rendimiento recubierto con micro foam de nitrilo con tratamiento de prelavado acuoso, ideal para precisión y agarre, incluso de piezas húmedas. Refuerzo extra entre pulgar e índice. Ofrece una gran protección en cuanto a corte (“C”). Transpirable en dorso para mayor confort, no provoca malos olores y tiene nivel de resistencia alto a la abrasión (4), desgarró (4) y penetración (3).

El guante “**GA15FO-450**” es un Equipo de Protección Individual (EPI), que cumple con las exigencias esenciales de sanidad y seguridad que se especifican en el Reglamento (UE) 2016/425, según las normas EN ISO 21420:2020 (Guantes de protección. Requisitos generales y métodos de ensayo), EN 388:2016+A1:2018 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos) y EN 407:2020 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos) como EPI de categoría II. Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en todo tipo de industrias, donde exista un riesgo mecánico para la palma de las manos, tales como construcción, siderurgia, automoción, metalúrgicas, industria del mueble, carga y descarga, agricultura, estaciones de servicio y para trabajos donde se necesita protección al calor por contacto (temp. ≤ 100° C).

El nivel de protección de este guante para EN 388:2016+A1:2018 es: 4.3.4.3.C

El nivel de protección de este guante para EN 407:2020 es: X.1.X.X.X.X

El nivel de esterilidad: 5

FOLLETO INFORMATIVO

managing technologies
LEITAT

Certificado por / Certifié par / Certificado por:

(a) Longitud / Longueur / Comprimento (mm)	152	178	203	229	254	279
(b) Circunferencia / Circunferência / Circunferência (mm)	160	171	182	192	204	215

Tel: (+34) 93 786 23 00-leitatal@leitatal.org
 Organismo de Control Notificado (Barcelona)
 Innovació, 2 - 08225 Terrassa

EPI DE CATEGORIA II
 COMPOSICION: HPPE / MICRO FOAM NITRILE
 COIR: ROXA / PRETA
 TALLAS: 6, 7, 8, 9, 10, 11

EPI DE CATEGORIA II
 COMPOSICION: HPPE / MICRO FOAM NITRILE
 COULEUR: VIOLET / NOIR
 TAILLES: 6, 7, 8, 9, 10, 11

EPI DE CATEGORIA II
 COMPOSICION: HPPE / MICRO FOAM NITRILE
 COLOR: MORADO / NEGRO
 TALLAS: 6, 7, 8, 9, 10, 11

REF: GA15FO-450

GUANTE MORADO ANTICORTE HPPE/FOAM
GANT VIOLET ANTICOUPEURE HPPE/FOAM
LUVA ROXA ANTICORTE HPPE/FOAM

TALLA/TAILLE/TAMANHO 8
LOTE/LOT/LOTE: XXXXXX XX

EN 407:2020

X1XXXX

NIVELES DE PRESTACION EN 407:2020

COMPORTAMIENTO A LA LLAMA	(1-4)	X
CALOR POR CONTACTO	(1-4)	1
CALOR CONVECTIVO	(1-4)	X
CALOR RADIANTE	(1-4)	X
PEQUEÑAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO	(1-4)	X
GRANDES MASAS DE METAL FUNDIDO	(1-4)	X

Nivel de valor X= "no ensayado". Nivel de valor 0= "no alcanza el nivel mínimo de rendimiento"

EN 388:2016
*A1:2018

4343C

NIVELES DE PRESTACION EN 388:2016 + A1:2018

ABRASION	(1-4)	4
CORTE	(1-5)	3
DESAGARRO	(1-4)	4
PERFORACION	(1-4)	3
CORTE TDM	(A B C D E F)	C

NIVEAUX DE PERFORMANCE EN 407:2020

COMPORTEMENT A LA FLAMME	(1-4)	X
CHALEUR DE CONTACT	(1-4)	1
CHALEUR CONVECTIVE	(1-4)	X
CHALEUR RADIANTE	(1-4)	X
PETITES ECLABOUSSURES DE METAL FONDU	(1-4)	X
GRANDES MASSES DE METAL FONDU	(1-4)	X

Niveau de valeur X= "non testé". Niveau de valeur 0= "n'atteint pas le niveau de performance minimum"

NIVEAUX DE PERFORMANCE EN 388:2016 + A1:2018

ABRASION	(1-4)	4
COUPEURE PAR LAME	(1-5)	3
DECHIRURE	(1-4)	4
PERFORATION	(1-4)	3
COUPEURE TDM	(A B C D E F)	C

NIVEIS DE PERFORMANCE EN 407:2020

COMPORTAMENTO A CHAMA	(1-4)	X
CALOR POR CONTACTO	(1-4)	1
CALOR CONVECTIVO	(1-4)	X
CALOR RADIANTE	(1-4)	X
PEQUENOS RESPIGOS DE METAL FUNDIDO	(1-4)	X
GRANDES MASSAS DE METAL FUNDIDO	(1-4)	X

Nivel de valor X= "não testado". Nivel de valor 0= "não atinge o nível mínimo de desempenho"

NÍVEIS DE PERFORMANCE EN 388:2016 + A1:2018

ABRASÃO	(1-4)	4
CORTE	(1-5)	3
RASGO	(1-4)	4
PERFURAÇÃO	(1-4)	3
CORTE TDM	(A B C D E F)	C

FABRICANTE / FABRICANT / FABRICANTE:

ADEEPI GRUPO 2002, S.L.
 C/Topacio, 26 (P. I. San Cristóbal)
 47012 VALLADOLID | Tel. 983 21 93 55
 info@adeepi.com | www.adeepi.com
 CIF: B47517503

ES | FOLLETO INFORMATIVO

FR | FICHE INFORMATIF

PT | FOLHETO INFORMATIVO

GUANTE DE PROTECCION CONTRA RIESGOS MECANICOS Y TERMICOS GA15FO-450

El guante referencia "GA15FO-450" es un Equipo de Protección Individual (EPI), que cumple con las exigencias esenciales de salud y seguridad que se especifican en el Reglamento (UE) 2016/425, según las normas EN ISO 21420:2020, EN ISO 21420:2020+A1:2024 (Guantes de protección. Requisitos generales y métodos de ensayo), EN 388:2016+A1:2018 (Guantes de protección contra Riesgos Mecánicos) y EN 407:2020 (Guantes de protección contra Riesgos Térmicos) como EPI de categoría II. Este guante está especialmente indicado para ser utilizado en todo tipo de industrias donde exista un riesgo mecánico para la palma de las manos, tales como construcción, siderurgia, automoción, metalúrgicas, industria del mueble, carga y descarga, agricultura, estaciones de servicio y para trabajos donde se necesita protección al calor por contacto (temp. >100° C).

INSTRUCCIONES DE USO: Retire los guantes del embalaje. Enfundar los guantes teniendo en cuenta que la marca debe estar en el dorso de la mano. Convenientemente ajustar los dedos. El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado.

NO DEBE UTILIZARSE en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico y térmico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados según la norma EN 388:2016+A1:2018 y EN 407:2020 anteriormente mencionados, o en aquellos puestos de trabajo donde se requiera tacto, o cuando se trate de riesgos no mecánicos o térmicos (químicos, eléctricos, etc.). Especialmente, debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante. Los guantes no deben usarse cuando exista peligro de atrapamiento por la proximidad de maquinaria en movimiento.

FOLLETO INFORMATIVO

Coloque la parte más ancha de la mano sobre el indicador de talla

6 7 8 9 10 11

ATENCIÓN para guantes resistentes al desgarro, igual o mayor que el nivel 1, no se deben usar cuando existe el riesgo de entredarse por partes móviles de las máquinas. Los guantes de protección con niveles de prestación 3 y 4 en los ensayos para la EN 407:2020 deben de ser fabricados de forma que puedan quitarse fácilmente en caso de emergencia. Para protección contra impacto, el área de protección es el dorso. La protección no aplica a la palma de la mano ni a los dedos.

PRECAUCIÓN: Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

ADVERTENCIA: Los niveles de rendimiento se basan en pruebas de laboratorio realizadas en la palma del guante. Para guantes de dos o más capas, la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior.

MANTENIMIENTO y ALMACENAMIENTO: Almacenar los guantes en su envase original en un lugar fresco y seco, lejos del calor y la luz solar. Almacenarlos correctamente las propiedades mecánicas de los guantes no sufren la degradación de su fabricación. No se recomienda su lavado ya que perderá sus prestaciones iniciales. Para su limpieza se puede utilizar un paño húmedo.

CADUCIDAD: Los guantes deben ser objeto de un control regular, si presentan defectos, grietas o desgarras hay que sustituirlos dado que su acción protectora se habrá reducido. La vida útil de los guantes de protección guarda relación con las condiciones de empleo y la calidad de su mantenimiento. Se aconseja al responsable de tareas que precise en la medida de lo posible el plazo de utilización (vida útil) en relación con las características de los guantes, las condiciones de trabajo y del entorno, y que lo haga constar en las instrucciones de trabajo junto con las normas de almacenamiento, mantenimiento y utilización.

NOTA: La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Declaración UE de conformidad disponible en www.adeepi.com

EN 388:2016+A1:2018 RIESGOS MECANICOS

Ensayo / Nivel	1	2	3	4	5
Resistencia a la abrasión	≥100	≥500	≥2000	≥8000	
Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	≥1.2	≥2.5	≥5.0	≥10.0	≥20.0
Resistencia al desgarro (N)	≥10	≥25	≥50	≥75	
Resistencia a la perforación (N)	≥20	≥60	≥100	≥150	

	Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F
TDM: Resistencia al corte (N)	≥2	≥5	≥10	≥15	≥22	≥30
Protección contra impactos	P (Alcanzado)			F (Fallido)		

Resistencia a la abrasión. Existe riesgo de abrasión durante el manejo de objetos con superficies rugosas y abrasivas, como ladrillos, bloques de hormigón, chapas, etc.

Resistencia al corte por cuchilla. Al manipular superficies como chapas y filos metálicos en trabajos de construcción, forja, chapistería, etc. No están cubiertos los riesgos de corte por cuchillos o motosierras. Se produce embastamiento durante el ensayo de resistencia al corte (6.2) por lo que los resultados de la prueba coupe son solo indicativos, mientras que la prueba de resistencia al corte TDM (6.3) es el resultado de rendimiento de referencia.

Resistencia al desgarro. Resistencia del guante a rasgarse. El valor adecuado dependerá de las condiciones de la tarea.

Resistencia a la perforación. Mide la resistencia del guante a la perforación por objetos punzantes como aserrín, trozos de madera, hierros, etc. Los resultados obtenidos en los ensayos de la norma EN 388 no están pensados para proteger frente a pinchazos por puntas finas o agujas. Para ello, hay guantes en el mercado destinados específicamente para este uso.

Resistencia al corte TDM: El ensayo contenido en la norma EN ISO 13997:1999 evalúa la resistencia al corte por objetos afilados, tales como cuchillos, bordes de láminas metálicas, rebabas, vidrio, herramientas y fundiciones afiladas (no evalúa el comportamiento frente a la penetración por objetos agudos como agujas y puntas). En ensayo referido permite calcular la fuerza perpendicular (hacia abajo) necesaria para que una cuchilla corte la muestra.

Protección contra impactos: Se ensaya conforme a la norma EN 13354:2015 la absorción de 5 J de la energía del impacto sobre el material de absorción del guante. Este ensayo es opcional y se pueden asignar tres posibles clasificaciones: P (cumple), F (no cumple) o ausente / X (si no se evaluó).

EN 407:2020 RIESGOS TÉRMICOS DE CALOR Y FUEGO

NIVELES DE PRESTACION		1	2	3	4
Comportamiento a la llama 1	Post inflamación (seg) Post incandescencia (seg)	≤15 ≤120	≤10 ≤120	≤3 ≤15	≤2 ≤15
Calor por contacto 2	Temperatura de contacto (°C) Tiempo umbral (seg)	100 ≥15	250 ≥15	350 ≥15	500 ≥15
Calor convectivo 3	Índice de transferencia de calor (HTLw)	≥4	≥7	≥10	≥18
Calor radiante 3	Índice de transferencia de calor (RHTw)	≥7	≥20	≥50	≥95
Pequeñas salpicaduras de metal fundido	Nº gotas para producir un incremento de T: de 40°C	≥10	≥15	≥25	≥35
Grandes masas de metal fundido	Hierro fundido (gramos)	30	60	120	200

1 Si el nivel de prestación es 1 o 2 el guante no debe entrar en contacto con una llama abierta.
 2 Para niveles de prestación 3 o 4, se debe verificar que el comportamiento a la llama sea al menos el nivel 3, en caso contrario registraremos 2 como nivel máximo.

3 El nivel de prestación se debe dar solamente si se ha alcanzado un nivel 3 o 4 en el comportamiento a la llama.

Comportamiento a la llama: Tiempo durante el cual el material queda ardiendo y continúa consumiéndose después de que la fuente de ignición haya sido suprimida.

Resistencia al calor por contacto: Temperatura (dentro del rango de 100°C a 500°C) a la cual la persona que lleva el guante no sentirá ningún dolor (para un período de por lo menos 15 segundos).

Resistencia al calor convectivo: Tiempo durante el cual el guante es capaz de retrasar la transferencia del calor de una llama.

Resistencia al calor radiante: Tiempo necesario para alcanzar un nivel de temperatura determinado.

Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido: Cantidad de proyecciones necesarias para elevar el guante a una temperatura determinada.

Resistencia a grandes masas de metal fundido: Cantidad total de gramos de metal fundido que se requiere para dañar la piel simulada después de verter metal fundido sobre el material del guante. La película PVC que simula la piel no debe presentar ningún aislamiento ni cualquier otro cambio de su superficie rugosa con ninguna de las cantidades de hierro usadas.